

SISTEMA DE PREPARAÇÃO DE AMOSTRAS QUORUM®

1

Q150T ES

Manual de Operação



Setembro 2015



SUMÁRIO

2

- 1. RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES
- 2. LIGANDO O APARELHO
- 3. VENTILANDO A CÂMARA DE METALIZAÇÃO
- 4. METALIZANDO AS AMOSTRAS
- 5. FINALIZANDO A OPERAÇÃO



ÍNDICE DE FIGURAS

- Figura 1: Botão on/off.
- Figura 2: Tela inicial do painel de controle.
- Figura 3: Opção [QT Vent chamber] selecionada.
- Figura 4: Progresso da ventilação da câmara de amostras.
- Figura 5: Câmara de amostras aberta: vista frontal e vista superior.
- Figura 6: Colocação das amostras na câmara.
- Figura 7: Sensor de espessura: aberto.
- Figura 8: Redutor de pressão e manômetro.
- Figura 9: Opção [Gold 20nm] para selecionar.
- Figura 10: Barra de progresso *Vacuum Cycle* "*Extra Pump Time*" em andamento.
- Figura 11: Processo de metalização iniciado.
- Figura 12: Desligamento da turbina da bomba de vácuo.
- Figure 13: Ventilação da câmara de amostras em andamento.
- Figura 14: Opção [QT Vacuum shutdown] selecionada.
- Figura 15: Evacuamento da câmara de amostras iniciado.
- Figura 16: Barra de progresso "Turbo Speed" em 0%.



1. Recomendações importantes

 Não deixar bolsas ou mochilas sobre as mesas da sala durante sua sessão. Trazer apenas o material essencialmente necessário;

Δ

- Sempre utilizar luvas para manipular qualquer componente que será colocado no interior do microscópio;
- ✓ Guardar todas as ferramentas e porta amostras imediatamente após o uso;
- ✓ Ao terminar sua sessão, deixe a mesa limpa e organizada;
- ✓ É obrigatório anotar no caderno de controle todos os dados requisitados (horário em que iniciou e terminou sua sessão, nome, instituição, material analisado incluindo número de protocolo, detectores utilizados);
- ✓ Este equipamento é de caráter multiusuário e a conservação do mesmo também é responsabilidade sua.
- ✓ O ar condicionado deve estar configurado para 22 °C. Não modifique essa temperatura em hipótese alguma!



 O desumidificador deve estar ligado e o reservatório deve ser esvaziado.

5



- ✓ O sistema de preparação de amostras Quorum ® Q150 T ES é um sistema combinado com insertos intercambiáveis para revestimento por pulverização ou evaporação de carbono. O texto a seguir mostra passo à passo os procedimentos necessários para a metalização de amostras com ouro.
- ✓ Quando não está em uso, o Quorum® Q150TES permanece desligado e com sua câmara de metalização de amostras evacuada. Esse procedimento é necessário para a preservação do equipamento e obrigatório para os usuários.

2. Ligando o Aparelho

✓ Ligando o aparelho: Ligue o equipamento no botão on/off que está localizado em sua parte posterior, a tela do painel de controle acenderá.



3. Ventilando a Câmara de Metalização

✓ Como já foi dito, a câmara de amostras se encontra evacuada, para abri-la é necessário iniciar o processo de ventilação.

6

✓ Utilize a caneta para tela sensível ao toque do próprio equipamento e clique no selecionador *Run stage* ☐ Iun stage
 ☐ Iun stage<

| Edit Service H | lelp |
|-------------------|--|
| Run Profile | ₩QT Vent chamber ▼ |
| Edit Profiles | CARBON 20nm CHROMIUM 5nm GOLD 10nm |
| | ¥ GOLD 20nm ¥ GOLD 15nm ¥ GOLD 5nm ▲ D16 |
| Chamber(mBar) 1×1 | 0+3 -5 -4 -3 -2 -1 0 +1 +2 + |
| Turbo Speed | 0% |



| Após selecionar a | | opção [QT Vent chamber], |
|-------------------|-------------|--------------------------|
| clique no botão | Run Profile | Run profile . |

7

✓ Após pressionar Run profile Profile a barra de progresso Vaccum Cycle "Venting Chamber" irá aparecer, este processo se encarregará de ventilar a câmara de amostras.

| Edit Service Help | |
|-------------------|-------------------------|
| Run Profile | 🔤 QT Vent chamber 🗾 🔻 |
| Edit Profiles | |
| | |
| | |
| | Thu Mar 31 14:19:38 201 |
| Chamber(mBar)6×10 | Thu Mar 31 14:19:38 201 |





8

✓ Após o processo de ventilação "Venting Chamber" ter sido finalizado, abra a câmara de amostras.

4. Metalizando as amostras





 Coloque as amostras nos devidos lugares, como mostra a Figura 6, e feche gentilmente a câmara para iniciar o processo de metalização.

9

✓ Antes de fechar o compartimento de amostras lembre-se de abrir a tampa do sensor de espessura. Este sensor é responsável por parar o processo de metalização quando a câmara de ouro alcançar a espessura desejada caso a tampa não seja aberta, o processo não acontecerá corretamente.







ATENÇÃO! Não esqueça de abrir a tampa do sensor de espessura! Caso contrário o processo de metalização não ocorrerá como desejado.

✓ Feche a câmara de amostras cuidadosamente:

- Ao lado do equipamento de metalização encontra-se um cilindro de argônio.
- Abra a válvula cuidadosamente até que a pressão chegue em 5 psi.





no 🔤



 Volte ao selecionador Run stage Run stage painel de controle, selecione a opção Run Profile [GOLD 20nm] e em seguida pressione o botão Run profile :



Figura 9: Opção [Gold 20nm] para selecionar.



A barra progresso Vacuum Cycle "Extra Pump time" irá aparecer, isso significa que a câmara está sendo evacuada novamente.



12

| Thickness Control Thickness F 0 nm | Rate Vacuum Cycle | Current (mA) Requested |
|--|----------------------|---------------------------|
| Density [19.32] g/m ³ [| Extra Pump time | easured 0 |
| Time:- 0:1:12 | Waiting Vacuum | 0% |
| Chamber(mBar) 1×1 Turbo Speed | | •1 U +1 +2 + |

- Após esta barra de progresso alcançar 100%, o processo de metalização começará.
- ✓ Note que no painel, o campo *Thichness* começa com o valor 0 nm, e vai aumentando até que este campo atinja um valor próximo do desejado, no caso 10nm, durante esse processo as amostras estarão recebendo uma camada de ouro.

| Running:- GOLI Thickness Control Thickness mm m vensity J 19.32 g/m ³ | D 15nm Rate 0 nm/min Material Gold | Current (mA) Requested 25 - Measured 0 |
|--|--|--|
| Time:- 0:3:11 | Waiting Plasma | 101% |
| Chamber(mBar) | 0-3 -5 -4 -3 -2 | -1 0 +1 +2 +3 |





✓ Quando a metalização terminar, a barra de progresso Vacuum Cycle "Stopping Turbo Pump" aparecerá, isso significa que a turbina da bomba de vácuo está sendo desligada.

| Vacuut | n Cycle | |
|--------|--------------|--|
| | - Turbo Pump | |
| Г | | |
| | 35% | |
| L | | |
| | Abort | |
| | Abort | |

Figura 12: Desligamento da turbina da bomba de vácuo.

✓ Quando a turbina da bomba de vácuo estiver totalmente parada, então novamente a barra de progresso Vacuum Cycle "Venting Chamber" aparecerá, logo, quando o processo de ventilação da câmara estiver concluído, então ela poderá ser aberta.





5. Finalização a operação

| Edit Service | Help |
|---------------|--------------------------------|
| Run Profile | Vacuum Cycle |
| Edit Profiles | Venting Chamber |
| - | 36% |
| | Abort |
| | Thu Mar 31 14:45:14 2016. |
| Chamber(mBar) | 10+3 -5 -4 -3 -2 -1 0 +1 +2 +3 |
| Turbo Speed | 0% |

Figura 13: Ventilação da câmara de amostras em andamento.

- ✓ Após a metalização, retire as amostras do compartimento.
- ✓ Os próximos passos iniciarão todo o processo obrigatório de desligamento do aparelho.
- ✓ Volte ao selecionador Run stage Run stage no painel principal e selecione a opção [QT Vacuum shutdown], em seguida Run Profile pressione o botão Run profile.





- Esta opção inicializará o evacuamento da câmara de amostras.
- ✓ A barra de progresso QT Vacuum shutdown "Pumping Chamber" irá aparecer e quando completar 100% o processo de evacuamento terá terminado.



Figura 15: Evacuamento da câmara de amostras iniciado.

✓ Mesmo com o processo de evacuamento terminado, ainda é necessário aguardar a barra de progresso "*Turbo Speed*" na parte inferior da tela principal chegar a 0%.





✓ Desligue o equipamento no botão on/off que está localizado na parte posterior (mostrado na Figura 1).

✓ Feche totalmente a válvula do cilindro de argônio.



ATENÇÃO! Não esqueça de fechar totalmente a válvula do cilindro de argônio!



UNIVERSIDADE FEDERAL DO CEARÁ CENTRAL ANALÍTICA

Manual Versão 2.0 Fortaleza, Setembro de 2015

Elaborado por: Fábio Eduardo de Oliveira Medeiros (Bacharel em Física pela Universidade Federal do Ceará)

Revisado por: Dr. Emílio de Castro Miguel (Departamento de Bioquímica e Biologia Molecular da Universidade Federal do Ceará) Prof. Antônio Gomes de Souza Filho (Departamento de Física da Universidade Federal do Ceará)



Mais informações em: www.centralanalitica.ufc.br